

主な仕様

機種名	全自動製函機 高速型リトルフォーマー（ホットメルト式）			
型 式	CFCS-23G			
処理能力	12～23ケース/分			
※対象物のサイズ・材質により能力が制限されます。				
ケースサイズ		L(長さ)	W(幅)	H(高さ)
	■ min	250	180	150
	■ max	500	300	350
※上記は標準寸法です。範囲外の場合でもお気軽にお問い合わせください。				
電 気	■ 電 源	3相200V 50Hz/60Hz		
	■ 操作回路	DC24V		
	■ 主電力	3.0kW		
エア 源	0.5MPa 650Nリットル/分			
封 函 方 法	ホットメルト、ホットメルト+エマルジョン			
安全対策	■ 機械側面に安全カバー(スイッチ付)を採用			
	■ エア 源 圧 力 低 下 検 出 ス イ ッ チ 付			
オプション	■ プリセット(自動型替)方式			
	■ シート自動供給機			
	■ ケースストック量(150、250枚)			
	■ メルト塗布検知			
装置重量	1.1t(本体のみ960kg)			

1年間保証

安心のダイワ保証システム

1年間の無料保証でクレームに対応いたします。
その際は和スタッフが現地で修理対応させていただきます。

Packaging Systems
daiwa Daiwa Engineering CO., LTD.
大和エンジニアリング株式会社

本 社

〒791-3131
愛媛県伊予郡松前町北川原2034番地
TEL:089-984-4432 (代表)
FAX:089-984-4877

東京営業所

〒104-0031
東京都中央区京橋2丁目12番11号
杉山ビル5階
TEL:03-6264-4762
FAX:03-6264-4763

大阪営業所

〒532-0011
大阪府大阪市淀川区西中島3-18-9
日大ビル604号
TEL:06-6770-9288
FAX:06-6770-9289

名古屋営業所

〒452-0901
愛知県清須市阿原神門91
アクティブ近藤A号
TEL:052-325-7202
FAX:052-325-7203

Packaging Systems
daiwa
大和エンジニアリング株式会社



高速型リトルフォーマー

全自動製函機（ホットメルト式）

メイン動作に2サーボモータ制御システムを採用
高効率製函を実現



詳細はホームページでご覧いただけます。

All Sketch
製品詳細全体

<https://www.daiwa-eng.com/>

top page ▶

製函機 ▶

click ▶

全自動製函機（ホットメルト式）/CFCS-23G

click ▶



<https://www.daiwa-eng.com/>

メールでのお問い合わせ daiwainfo@daiwa-eng.com

当社製造の全機種はホームページよりご覧いただけます。

このカタログについて詳しくお知りになりたい方は、最寄りの上記事業所までお問い合わせください。

Packaging Systems
daiwa Daiwa Engineering CO., LTD.
大和エンジニアリング株式会社